

VIGA H DE ACERO

Viga de sección transversal en forma de "H", con un contenido preciso en carbono para una mejor soldabilidad, el cual se obtiene por la laminación de tochos de acero estructural que son pre-calentados hasta una temperatura de 1250°C.

En la fabricación de Estructuras metálicas: puentes, grúas, pórtico, edificios, bases de equipos, vagones de trenes, naves industriales, estructuras para la minería e industria en general, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TECNICA	PROPIEDADES MECANICAS			NORMA EQUIVALENTE
	Del Acero	F (Mpa)	T (Mpa)	
ASTM A-36/A 36M	250 min	400 min	20 %min	DIN 17100 st 37-2 / st 44-2
ASTM A-572/A 572M Grado 50	340 min	450 min	18 %min	DIN 17100 st 52.3
ASTM A-992/A 992M	345 min	450 min	18 %min	-

COMPOSICIÓN QUÍMICA

NORMA TECNICA	COMPOSICION QUIMICA (Max)					TIPO DE ACERO
	Del Acero	C %	Mn %	P %	S %	
ASTM A-36/A 36M	0.26%	0.80-	0.04%	0.05%	0.40%	RESISTENCIA MEDIA
ASTM A-572/A 572M Grado 50	0.23%	1.35%	0.04%	0.05%	0.40%	ALTA RESISTENCIA
ASTM A-992/A 992M	0.23%	1.50%	0.04%	0.05%	0.40%	ALTA RESISTENCIA

