

MALLA ELECTROSOLDADA

La Malla Electrosoldada es un producto formado por dos alambres de acero, uno longitudinal y otro transversal, que se cruzan entre sí perpendicularmente y cuyos puntos de contacto están unidos, mediante soldaduras eléctricas por resistencia en un proceso de producción en serie. Su fabricación es automatizada y se usa alambroón.

CARACTERÍSTICAS

La Malla Electrosoldada es un producto formado por dos alambres de acero, uno longitudinal y otro transversal, que se cruzan entre sí perpendicularmente y cuyos puntos de contacto están unidos, mediante soldaduras eléctricas por resistencia en un proceso de producción en serie. Su fabricación es automatizada y se usa alambroón. Se lo utiliza en la construcción por la sencillez y rapidez de colocación por personal no especializado. Además, como se trata de un producto fabricado industrialmente, aporta ventajas técnicas, económicas y de garantía en la calidad.

Malla Armex Tradicional					
Tipo de malla	Diámetro [mm]	Separación [cm]	Sección de Acero as [mm ² / m]		Peso
	Alambre	Alambre	As L	As T	kg / plancha
R-126	4,0	10	126	126	29,48
R-196	5,0	10	196	196	46,06
R-238	5,5	10	238	238	55,73
R-283	6,0	10	283	283	66,32
R-385	7,0	10	385	385	90,27
R-636	9,0	10	636	636	149,22
R-64	3,5	15	64	64	15,17
R-84	4,0	15	84	84	19,81
R-106	4,5	15	106	106	25,07
R-131	5,0	15	131	131	30,95
R-158	5,5	15	158	158	37,45
R-188	6,0	15	188	188	44,57
R-257	7,0	15	257	257	60,66
R-335	8,0	15	335	335	79,23
R-424	9,0	15	424	424	100,28
R-524	10	15	524	524	123,80
R-53	4,5	30	53	53	12,53
R-503	8,0	10	503	503	117,90

ESPESORES	Desde 3.5 – 10.00 mm
CALIDAD	NTE INEN 2209
DIMENSIONES	2.44 x 6 metros
OBSERVACIONES	Otros espesores y medidas, previa consulta

